



**BETON
KESİCİLER**



**ASFALT
KESİCİLER**



**KAROT
SOKETLERİ**





Biz Kimiz?

Unimas Endüstriyel Elmaslar Sanayi ve Ticaret A.Ş. 1986 yılında kuruldu. İlk dönemlerinde cam sektörüne başarılı ürünler sunan şirket daha sonra cam sektöründeki durağanlık nedeniyle geliştirmekte olduğu beton ve asfalt kesme ve delme bıçaklarının üretimine ağırlık verdi ve çok kısa sürede elmaslı testerelerin bu bölümünde Türkiye'de kalite lideri konumuna geldi. Halen beton ve asfalt kesiminde en uzun metrajı veren testereleri tartışmasız Unimas üretmektedir. Eklemek gerekir ki birim metre tul maliyeti açısından en düşük rakamlarla büyük projeleri gerçekleştirmek isteyen bütün ciddi ve maliyet konsepti taşıyan kullanıcılar ve müteahhitler tereddütsüz Unimas'ı tercih etmektedirler.

Neler Yapıyoruz?

Unimas, 2000 yılından beri mermer ve granit kesim testereleri, yarma testereleri, kalibreler, kafa kesme, eskitme ve ebatlama bıçakları üretmektedir. Faaliyete geçmesinin hemen arkasından beton ve asfalt sektöründeki kaliteli testere üretme alışkanlığını bu sektöre de taşımış bulunmaktadır. Beton ve asfalt testerelerinde olduğu gibi, Unimas bu sektörde de birçok 'ilk'e imzasını atmış bulunmaktadır.

Misyonumuz

Kuruluşumuz, ürettiği elmaslı kesicilerin erişilebilir en yüksek kalitede olmasına özen gösterir.

Üniversitelerden danışmanlıklar alırız. Yabancı yayınları yakından izleriz. Dünya çapında konumuzla ilgili buluşlarla ve yeni uygulamalarla ilgileniriz. En hızlı kesim yapan kesiciler yapmaya özen gösteririz. Müşteri memnuniyeti bizim için önemlidir.



ASFALT KESİCİLER

Unimas Asfalt Kesim Bıçakları

Kesim hızı ve kesim performansı ile rakipsizdir.

Tüm kesim makinelerine uyumludur.

Kesim metraji uzun olduğundan ekonomi ve zaman tasarrufu sağlar.

Soket yapısı ve kaliteli alaşımı ile daha hızlı kesim yapar.

Birçok sektörde başarı ile hizmet eden **Unimas Kesim Bıçakları**

Asfalt kesiminde de 1 numaradır.

Muhtelif bıçak çaplarına ve kesme derinliklerine göre tavsiye edilen asfalt kesim makine güçleri

Yumuşak ve aşındırıcı agregalı malzeme kesiminde maksimum gücü 7.5-13 HP'dir.

Su miktarı min. 10-15 lt/dk. Sert ve aşındırıcı agregalı malzeme kesiminde makine gücü 20-42 HP'dir.

Derz Kesim Çap (mm)	Soket Ölçüleri L-T-X (mm)	Soket Sayısı
300 Seyrek Diş	40-3.2-7/10	18
350 Seyrek Diş	40-3.2-7/10	21
400 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	24
450 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	26
500 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	30
600 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	36
700 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	40
800 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	46
900 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	52
1000 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	57
1200 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	68

TAM KESİM

Kesim derinliği fazla, ilerleme hızı düşüktür. Yumuşak ve orta sertlikte malzemelerde uygulanır. Genellikle geniş diş aralıklı ve büyük çaplı bıçakların kullanılmasıyla elde edilir.

KADEMELİ KESİM

Kesim derinliği az, bıçak ilerleme hızı yüksektir. Genellikle çok sert malzemelerin kesimlerinde veya motor gücü düşük makineler ile yapılması gerekli bu tip kesimlerde tavsiye edilir.



Derz Geniştirme Çap (mm)	Soket Ölçüleri L-T-X (mm)	Soket Sayısı
350 Seyrek Diş	40-8-7	21
350 Seyrek Diş	40-9-7	21
350 Seyrek Diş	40-10-7	21
350 Seyrek Diş	40-12-7	21
350 Seyrek Diş	40-14-7	21
350 Seyrek Diş	40-16-7	21
350 Seyrek Diş	40-19-7	21
400 Seyrek Diş	40-6-7	24
400 Seyrek Diş	40-8-7	24
400 Seyrek Diş	40-9-7	24
400 Seyrek Diş	40-10-7	24
400 Seyrek Diş	40-12-7	24
400 Seyrek Diş	40-14-7	24
450 Seyrek Diş	40-10-7	26
450 Seyrek Diş	40-13-7	26
450 Seyrek Diş	40-14-7	26
450 Seyrek Diş	40-15-7	26
450 Seyrek Diş	40-16-7	26
450 Seyrek Diş	40-19-7	26



BETON KESİCİLER

Unimas Beton Kesim Bıçakları

İnşaat sektöründe asfalt ve beton yollar ile her tip beton yapılarda **Elmaslı Kesici** ve **Delici** aletlerin kullanılmasına 60'lı yılların sonlarına doğru başlanmışsa da, ülkemizdeki kullanımı 80'li yılların başından itibaren gelişme göstermiştir.

Yabancı teknolojilerin inşaat sektörüne kazandırdığı büyük hız ve aktivite **Elmaslı Delici** ve **Kesicilerde** de kendini göstermiş; gerek süratleri, düzgün kesimleri ve gerekse birim maliyetleri yönünden ekonomik oluşları nedeniyle, daha önceleri kullanılan kесеme ve delme aletlerine göre kıyaslanamayacak üstünlükte olduklarını ispatlayarak bu sektördeki yerlerini almışlardır.

Unimas, Avrupa kalitesini aratmayacak nitelikte malzeme üreten yerli bir firma olup, sürekli araştırma, kendini yenileme ve aşma çabası ve geniş laboratuvar imkanları ile inşaat sektörünün bu alandaki tüm ihtiyaçlarını karşılayacak güce erişmiştir.



ASFALT VE BETON YOL VEYA YAPILARDA KESME VEYA DERZ AÇMA İŞLEMLERİ

Asfalt ve beton yol kesimlerinde veya derz açma işlemlerinde, elmas uçlu dairesel bıçakların kullanımı günden güne yaygınlaşmakta olup, yeni yolların, pistlerin ve otobanların yapılmasıyla da bu yöndeki ihtiyaçlar artmaktadır.

Elmaslı bıçaklarla yapılan kesimlerde; kesilen satıh tam ve belirgin şekilde ortaya çıkarılmaktadır. Daha sonra bu yüzeylerle yapılacak bağlantılar daha sıhhatli ve başarılı olmaktadır.

Unimas her tip sanayi ve yol inşaatları konusunda ortaya çıkan birçok gereksinimi karşılayacak nitelikte olup, ayrıca özel ölçülerdeki siparişlerinizi de cevaplandırabilmek arzusundaır.

DONATILI VE ÖNGERİLİMLİ BETON KESİMİ

Doğru soket alaşımı yapısı ve dikkatli kullanımı ile Elmaslı Dairesel Beton Bıçaklarının fiyat ve performans yönünden fevkalade başarılı olacağı bir gerçektir.

Bu tip betonlarda kullanılan elmas bıçağın nihai performans veya çalışma ömrü, betonun kompozisyonu ve eskiliğinin belirtilmesi yanında yapısında bulunan demir sayısına ve bu demirlerin toplam kalınlığına bağlıdır.



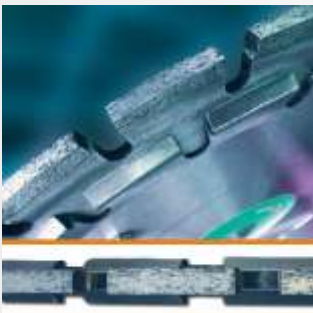
BETON KESİCİLER

PERFORMANS

UNİMAS elmaslı bıçakları, söz konusu malzemelere en uygun formülasyon ve modern üretim tekniği ile yapılmaktadır. Bu tekniğin neticesi olarak; kesim bıçağının elmas soketlerinin yanaktan aşınmaları minimize edilerek sonuna kadar kullanılabilmesi sağlanmıştır.

Bir elmas kesim bıçağından en uygun performans ve en ekonomik metraj maliyetlerinin elde edilmesi için aşağıdaki faktörlerin belirtilmesinde veya uygulanmasında büyük faydalar vardır:

- 1) Kesilecek beton vs. yaşı ve sertliği
- 2) Kesilecek malzemenin agrega durumu
- 3) Donatı durumu (Takviyeli olup olmadığı)
- 4) Kesim parametreleri (Kesim derinliği)
- 5) Makine gücü ve devir sayısı
- 6) Bıçak parametreleri (Çap-L-T-X)
- 7) Soğutma suyu miktarı
- 8) Flanş çapı

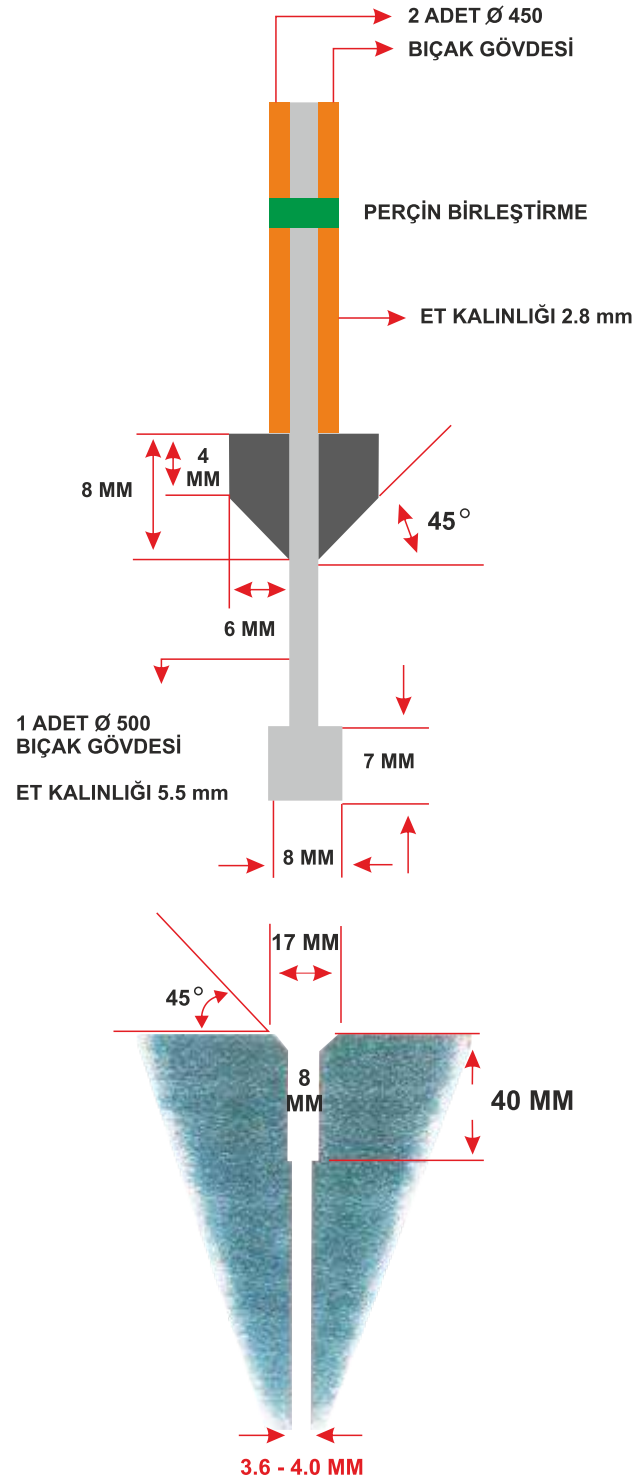


**DERZ GENİŞLETME
VE PAH İŞLEMİ
TEK BİÇAKLA
BİR SEFERDE**



FUGA VE PAH KIRMA SETİ

**DÜZGÜN KESİM GEOMETRİSİ
TEK SEFERDE HIZLI ÇÖZÜM
EN DÜŞÜK MALİYET**





Uçları içindeki elmasları özel korumalı yapısı sayesinde yüksek performans değerlerine çıkabilen çok çeşitli tip ve boyutta testereler.

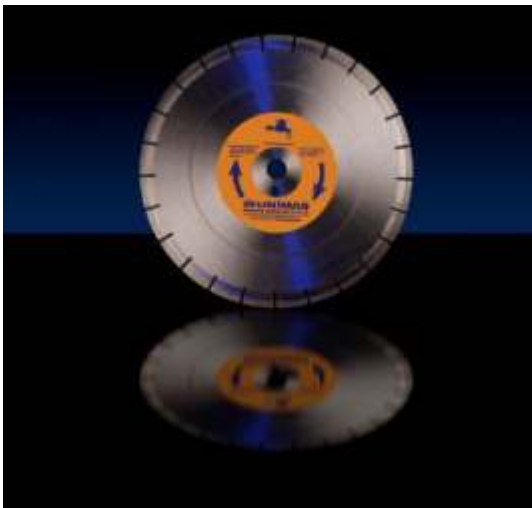
L = Soket Boyu (mm)

T = Soket Kalınlığı (mm)

X = Soket Yüksekliği (mm)

- Her tür ekipman için tasarlanmış
- Bekleme süresine göre taze (yaş), kuru
- Değişik agrega tip ve oranı içeren
- Her tip dayanım kalitesine göre
- Takviyeli (donatılı) – takviyesiz (donatısız)
- Yatay veya dikey

Beton Kesim (Derz) Testereleri



Derz Kesim Çapı (mm)	Full Elmas Ölçüler L-T-X (mm)	Soket Sayısı
300 Seyrek Diş	40-3.2-7/10	18
300 Sık Diş	40-3.2-7/10	21
350 Seyrek Diş	40-3.2-7/10	21
350 Sık Diş	40-3.2-7/10	25
400 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	24
400 Sık Diş	40-3.8-7/10	28
450 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	26
450 Sık Diş	40-3.8-7/10	32
500 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	30
500 Sık Diş	40-3.8-7/10	36
600 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	36
600 Sık Diş	40-3.8-7/10	42
700 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	40
800 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	46
900 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	52
1000 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	57
1200 Seyrek Diş	40-3.8-7/10	68

BETON KESİCİLER

300 mm`den 1200 mm'ye kadar
muhtelif çaplarda

L	= Soket Boyu (mm)
T	= Soket Kalınlığı (mm)
X	= Soket Yüksekliği (mm)

-350 mm`den 450 mm'ye kadar
muhtelif çaplarda

-Hava alanlarında, diğer geniş beton
sahalarında derz genişletme
işlemlerinde; pat sahaları
onarımında, eski derzlerin
temizlenmesi işlemlerinde;
havaalanı ve endüstriyel imar
alanlarında beton zeminlerde kablo
döşeme kanalları açımında ve diğer
birçok işlemde derz genişletme
testerelerimiz kullanılmaktadır.

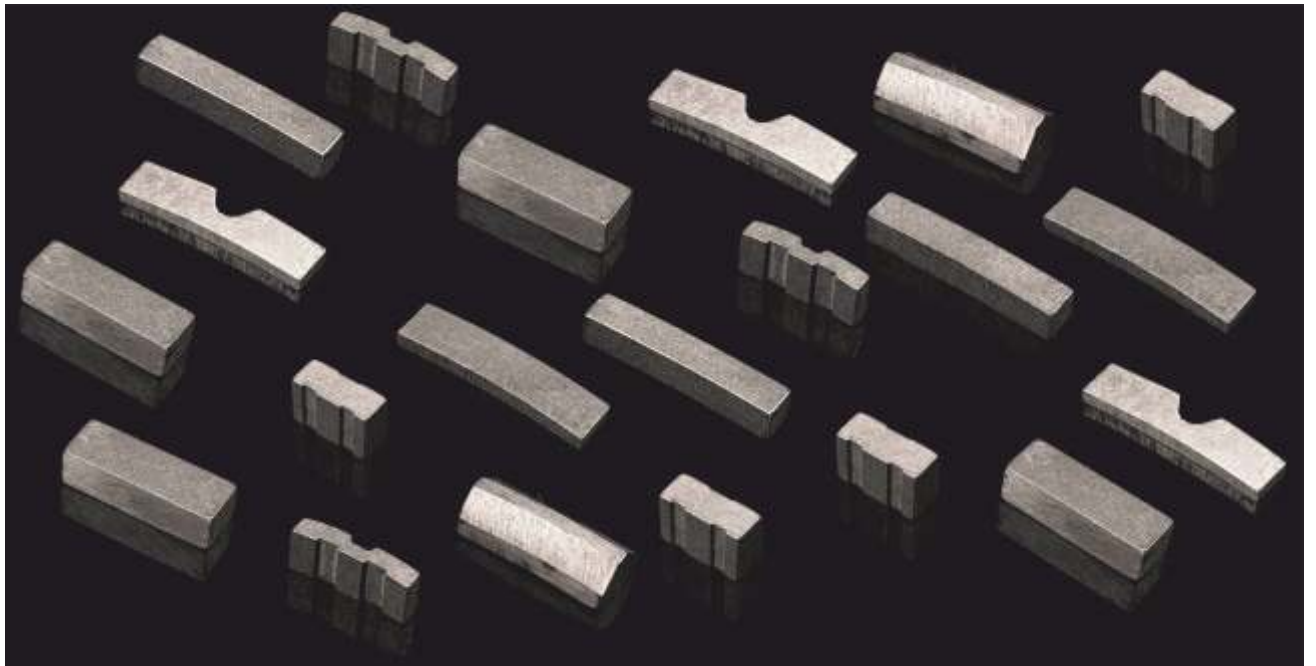


Ayrıca diğer amaçlar için muhtelif tip
ve çaplarda diğer Beton Testerelerimiz
mevcuttur

Derz Geniştirme Çapı (mm)	Full Elmas Ölçüler L-T-X (mm)	Soket Sayısı
350 Sık Diş	40-4-7	25
350 Sık Diş	40-5-7	25
350 Sık Diş	40-6-7	25
350 Seyrek Diş	40-8-7	21
350 Sık Diş	40-8-7	25
350 Seyrek Diş	40-9-7	21
350 Sık Diş	40-9-7	25
350 Seyrek Diş	40-10-7	21
350 Sık Diş	40-10-7	25
350 Seyrek Diş	40-12-7	21
350 Sık Diş	40-12-7	25
350 Seyrek Diş	40-14-7	21
350 Sık Diş	40-14-7	25
350 Seyrek Diş	40-16-7	21
350 Sık Diş	40-16-7	25
350 Seyrek Diş	40-19-7	21
350 Sık Diş	40-19-7	25
400 Seyrek Diş	40-6-7	24
400 Seyrek Diş	40-8-7	24
400 Seyrek Diş	40-9-7	24
400 Seyrek Diş	40-10-7	24
400 Seyrek Diş	40-12-7	24
400 Seyrek Diş	40-14-7	24
450 Seyrek Diş	40-10-7	26
450 Sık Diş	40-13-7	32
450 Sık Diş	40-14-7	32
450 Sık Diş	40-15-7	32
450 Sık Diş	40-16-7	32
450 Sık Diş	40-19-7	32

**Bazı ürünlerimizde tek testere ile hem beton
hem de asfalt kesimi yapılabilir.**

- Pah Açma Testereleri
- Derz Genişletme ve Pah Kırma Testeresi
- Ön Gerilimli Boşluklu Beton Testereleri
- Beton Raylı Kesme Testereleri





KAROT SOKETLERİ

Unimas Karot Soketleri

Yüksek Hız - Yüksek Delme Sayısı

A. KULLANILDIĞI YERLER

- 1- Asfalt ve beton yol veya yapılarda test numunelerinin alınmasında
- 2- Her tip beton yapı üzerinde;
 - a) Sıhhi tesisat
 - b) Kalorifer tesisatı
 - c) Doğalgaz boru tesisatının döşenmesi sırasında ihtiyaç duyulan delikler ile baca ve havalandırma yuvalarının açılmasında
- 3- Donatılı beton ve yapılarda muhtelif çaplarda, metal dübel yuvaları ile ankraj deliklerinin veya yerlerinin açılmasında
- 4- Eski yapıların restorasyonunda, pencere, kapı, asansör veya ikmal boşluklarının açılmasında kullanılır.



B. İŞLETME DEĞERLERİ

Bir karot ucu ile 20 cm. derinliğinde bir delik açmak işlemi, küçük çaplardan büyük çaplara doğru 15 dk. ile 60 dk. arasında değişen bir süre içinde gerçekleşir. Bu sürelere etki eden diğer unsurlar; yapının sertliği, dokusu, boşlukları ve donatı durumudur.

UNİMAS delme karot uçları, modern tezgahlarda üretilerek yukarıda belirtilen uygulama alanlarında güvenle kullanabileceğiniz özelliklerde olup, metraj maliyetlerinizi en düşük seviyelerde gerçekleştirmenizi sağlar.

Çap (mm)	Soket Sayısı
52	5
62	6
72	7
82	8
92	9
102	9
112	10
122	11
132	12
152	13
162	13
182	14
202	16

ELMAS SOKET KULLANIM YERİ

- Donatılı beton delme işleminde
- Boşluklu beton delme işleminde
- Donatısız beton ve asfalt delme işleminde
- Refrakter malzeme delme işleminde



KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Dönme yönüne doğru yaklaşan eğimli su kanalları sayesinde ön tarafı -daha az temas yüzeyi ve daha bol su içermesi nedeniyle- daha serbest ilerleyen soketler; daha titreşimsiz ve daha kararlı kesim gerçekleştirerek yüksek hız ve yüksek ömür değerleri ve yüksek kesim hassasiyeti elde etmenizi sağlar.



KOSGEB Projeleri,
TUBİTAK Projeleri

İki Kez Faydalı Model
Belgesi Ödülü

Beton, Mermer,
Granit ve
Diğer Doğal Taşlar

Dairesel Testere,
Elmas Boncuk Halat
ve Karot Soket
Üretimi



ADRES

İmes Sanayi Sitesi A Blok 104. Blok Sk. No:4/B
Y.Dudullu - Ümraniye / İstanbul



TELEFON & FAKS

Telefon. 0216 527 86 94 - 95
Faks: 0216 420 65 77 - 78



WEB & E-POSTA

unimas@unimas.com.tr
www.unimas.com.tr

<https://business.facebook.com./unimas.com.tr>